ONEPROD MVX

Mantenimiento basado en el estado para máquinas críticas

OneProd

ACOEM Group

oneprod.com

La fiabilidad de las máquinas críticas es un factor esencial para toda empresa industrial. Cualquier parada imprevista, aun de corta duración, genera pérdidas de producción directas y posibles problemas de mantenimiento asociados (logística, piezas de repuesto, etc.) importantes. **ONEPROD MVX** es un sistema de supervisión multicanal en tiempo real que permite detectar indicios de fallos de forma precoz, ofreciendo así tranquilidad a los operadores industriales.

ONEPROD **MVX**

La supervisión y el diagnóstico son esenciales para maquinaria crítica

SUPERVISIÓN INTELIGENTE

Las funciones inteligentes de medición y procesamiento integradas en **ONEPROD MVX** se utilizan para recopilar información muy específica necesaria para supervisar y diagnosticar su maquinaria crítica.

Con **ONEPROD MVX**, la complejidad cinemática y la variabilidad de las condiciones de funcionamiento ya no representan un problema.

DISEÑO INTELIGENTE

Con 8 a 32 canales en un instrumento de tamaño único, **ONEPROD MVX** puede recibir información sobre vibraciones, electricidad, aceite o procesos, y adaptarse a su modo de mantenimiento basado en el estado.

El sistema puede ampliarse virtualmente a varios cientos de canales mediante interfaces de comunicación con PLC.

OneProd

POTENTE Y FUNCIONAL PARA MÁQUINAS COMPLEJAS

UNA RESPUESTA A CUALQUIER DESAFÍO

ONEPROD **MVX** puede detectar y capturar fenómenos transitorios de duración inferior a un milisegundo en el 100% de la señal.
Las señales de tiempo se registran mediante un "pre-disparo" en todos los canales correspondientes para analizar el evento retrospectivamente.
Sus capacidades de procesamiento en tiempo real permiten:

- capturar y registrar un fenómeno transitorio en una turbina para su análisis posterior
- controlar un laminador basándose en su patrón de vibraciones.

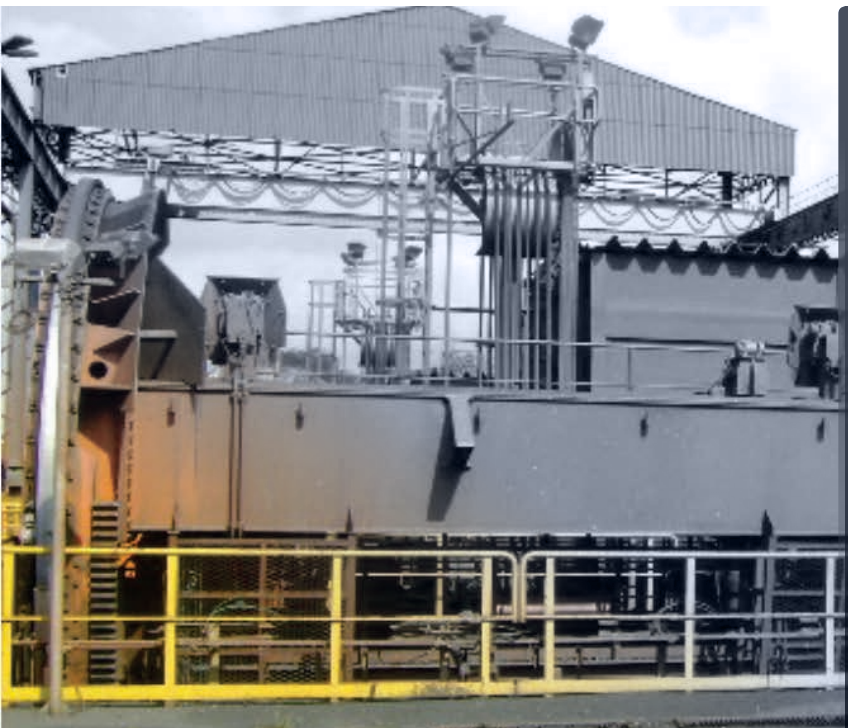
SUPERVISIÓN DE EJES DE BAJA VELOCIDAD

ONEPROD **MVX** ofrece la mejor solución del mercado para supervisar ejes de baja velocidad con un indicador inteligente Shock Finder.
Los impactos anormales en ejes que giran a velocidad muy baja (tan sólo unas rpm) se detectan rápidamente y de forma totalmente automática.
La gestión en tiempo real de condiciones de funcionamiento variables permite a ONEPROD **MVX** transmitir los datos necesarios para análisis y permitir su comparación a lo largo del tiempo.

PRODUCTIVIDAD DEL ANÁLISIS

ONEPROD **MVX** le notificará en tiempo real cualquier evento que necesite su intervención por correo electrónico, mensaje de texto o salida digital.
Los datos almacenados, asociados a las condiciones de funcionamiento, son de alta precisión: no hay falsas alarmas.

« Se accede a los informes con unos cuantos clics, pasando de un mapa del mundo a una vista detallada de una máquina. »



ONEPROD MVX
Una solución rentable a los desafíos técnicos

Los volquetes son un ejemplo perfecto: el objetivo del de la foto es cargar barcos volcando los vagones que llegan de las minas.

Funcionan a velocidad variable, con fases de aceleración y deceleración. Los impactos generados por los fallos mecánicos deben distinguirse de los impactos "normales" asociados a su funcionamiento, y las vibraciones de baja energía generadas por las piezas de rotación lenta pasan desapercibidas por las vibraciones generadas por otras piezas de la máquina.

MVX incluye todas las herramientas necesarias para supervisar de forma fiable este tipo de equipo.

OneProd

INTEGRADO Y CONECTADO

UN SISTEMA CENTRALIZADO

Los datos adquiridos por ONEPROD **MVX** se almacenan automáticamente en la plataforma de software ONEPROD **NEST**. El análisis del estado de plantas de producción y el acceso al mismo es sencillo: se accede a los informes con unos cuantos clics, pasando de un mapa del mundo a una vista detallada de una máquina. Tanto si las medidas proceden de un instrumento portátil **FALCON**, un sensor inalámbrico en línea **EAGLE** o un sistema de supervisión en línea con cable **MVX**, se accede a los datos en la misma interfaz desde cualquier ordenador conectado.

« Con ONEPROD MVX, la complejidad cinemática y la variabilidad de las condiciones de funcionamiento ya no representan un problema. »

FÁCIL DE IMPLEMENTAR

ONEPROD **MVX** se comunica y transfiere sus resultados de forma automática y fiable al software ONEPROD **NEST** mediante una conexión Ethernet segura.
Los operadores pueden elegir entre utilizar la red cableada local, una red Wi-Fi o Internet a través de una conexión 3G, por ejemplo.

INTEGRADO A SU ENTORNO DE TRABAJO

ONEPROD **MVX** puede integrarse totalmente a su entorno. La información sobre procesos se recupera directamente de los PLC, eliminando la duplicidad de datos. Los indicadores avanzados definidos pueden transmitirse para mejorar la gestión de procesos, y la gestión del mantenimiento se optimiza mediante una interfaz con el sistema CMMS.

UN SISTEMA ÚNICO CON CAPACIDADES INFINITAS

SUPERVISIÓN INTELIGENTE

- Supervisión en tiempo real de una o más máquinas
- Almacenamiento de las medidas necesarias para el análisis: la información adecuada en el momento justo
- Análisis fácil de máquinas complejas mediante la gestión de las condiciones de funcionamiento
- Detección temprana de fallos en ejes lentos con Shock Finder

COMUNICACIÓN

- Comunicación bidireccional con PLC
- Avisos por correo electrónico / salidas lógicas
- Gestión de condiciones de comunicación no óptimas (3G) de máquinas aisladas

FLEXIBLE

- Todos los tipos de sensores
- 8 a 32 canales
- El número de canales puede ampliarse para información de procesos utilizando las interfaces Modbus y OPC
- Opcional: versión portátil para supervisión temporal (VMS)

TODO EN UNO

- Supervisión de las vibraciones
- Supervisión del aceite (calidad, recuento de partículas)
- Correlaciones con información del proceso

About ACOEM Group

Reduce your environmental impact

In today's fast-moving world, the environment is increasingly impacted. The ACOEM Group is committed to sustainable development and helping companies and public authorities limit their environmental impact by offering products and services that:

- Prevent and control air, noise and vibration pollution
- Increase the productivity and reliability of industrial machinery
- Contribute to the development of effective, robust & noiseless products
- Protect soldiers, sites and vehicles in military operations.

Across the world, ACOEM's 670 employees innovate in the measurement, analysis and control of all environmental parameters through the 01dB, ECOTECH, ONEPROD, FIXTURLASER, MEAX and METRAVIB brands.

For more information visit acoemgroup.com

Specifications subject to change without notice. February 2018

acoem